



**„COBE”S.C.
ul.3-go Maja 56
81-858 Sopot**

**tel. 058 / 550 20 81
fax. 058 / 550 15 68**

**INTERNET
e-mail:**

Systemy transportowe i linie technologiczne

- mleczarne, zakłady mięsne, drobiarskie, rybne, cukiernicze, owocowo-warzywne, opakowań z tw. sztucznych
- urządzenia i przenośniki w liniach rozlewniczych
-

Linie i urządzenia ważąco-pakujące

- Przenośniki ważące, wagi przelotowe,
- automatyczne naważanie i załadunek produktu w worki papierowe,
- dozowanie produktów, automatyczne linie wydawcze.
-

OFERTA PRODUKOWANYCH URZĄDZEŃ

Przenośniki taśmowe, zabierakowe, płytkowe, modułowe, łukowe taśmowe na rolkach stożkowych i nożowych łukowe modułowe, siatkowe, płytkowe i rolkowe. ślimakowe, łańcuchowe, rolkowe, stoły obrotowe, przenośniki inspekcyjne, magnetyczne.

Systemy wydawania i akumulowania opakowań , paletyzery.

Automaty sztaplujące opakowania z tw. szt.,

Automaty liniujące i sortujące produkty w liniach pakowania.

Dozowniki ślimakowe z mieszadłami, przenośniki zasilające naważarki.

Zbiorniki, zbiorniki z rynnami wibracyjnymi.

Dozowniki cieczy, Kontrolery szczelności, detektory metalu,

Orientowniki nakrętek.

Linie do obróbki ryb, płuczki do ryb, glazurowniki.

Taśmy, motoreduktory, elektrobębny, rolki.

Przenośnik liniujący MR 400

Urządzenie ma za zadanie wyliniować produkty zapakowane na maszynach pakujących np. MULTIVAC, TIROMAT.

Konstrukcja przenośnika liniującego wykonana jest w całości ze stali nierdzewnej. Urządzenie składa się z przenośnika paskowego i przenośnika taśmowego zabudowanego na ramie. Przekładnia za pośrednictwem paska zębatego przekazuje napęd na oba przenośniki.

W skrzynce sterowniczej znajdują się elementy sterowania przenośnikami oraz układem pneumatycznym.

Maszyna pakująca podaje zazwyczaj produkt grupowo po dwa rzędy. Zadaniem urządzenia jest ustawienie produktów w jednym rzędzie, aby umożliwić współpracę z wagą, etykieciarką, detektorem metalu.

Istnieje duża różnorodność kombinacji logicznych uwarunkowanych wielkością oraz ilością produktu.



Przeznaczenie

Urządzenie ma zastosowanie w zakładach przetwórstwa spożywczego. Przeznaczony jest do liniowania produktu opakowanego. Może być ustawiony w linii produkcyjnej, lub pracować jako samodzielne urządzenie.

Parametry techniczne

Dostosowane jest do konkretnych typów urządzeń pakujących

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Sumaryczna moc napędu | 0,18kW |
| Prędkość przesuwu taśmy | regulowana falownikiem |
| Szerokość taśmy całkowita | 450 mm |
| Gabaryty urządzenia ~ LxBxH | 1545x450x900mm |
| Masa | ok. 70 kg |
| Cena netto | od 25 000 PLN |

Glazurownik

Budowa i opis działania.

Przenośnik siatkowy napędzany jest motoreduktorem. Zbiornik wypełniony jest lodem i zalany zimną wodą. Pompa odśrodkowa pobiera schłodzoną wodę ze zbiornika i tłoczy ją do natrysku. Zamrożony produkt przesuwany jest na przenośniku przez kurtynę wodną. Spływająca woda gromadzi się w rynience pod siatką zmaczając produkt od spodu, a następnie wraca do zbiornika przez otwór w obudowie przenośnika. Wentylator umożliwia zdmuchiwanie nadmiaru wody z zagłębień, które mogą występować w szczególności w dużych filetach. Skrzynka sterownicza zawiera gniazda przyłączeniowe oraz zabezpieczenia poszczególnych silników. Odpowiednia konstrukcja umożliwia szybki demontaż poszczególnych elementów pozwalając utrzymać urządzenie w czystości.



Przeznaczenie.

Urządzenie służy do pokrywania warstwą glazury lodowej mrożonych filetów lub kostki rybnej

Parametry techniczne

| | |
|-------------------------|---------------------------------------|
| Czynnik glazurujący | woda schładzana lodem |
| Objętość zbiornika lodu | 105 dm ³ |
| Moc zainstalowana | 0,92 kW |
| Obieg wody | zamknięty, wymuszony pompą odśrodkową |
| Prędkość przesuwu taśmy | regulowana wariatorem |
| Typ taśmy | siatka z drutu nierdzewnego |
| Cena netto | od 16 000 PLN |

Przenośnik płuczka

Przeznaczenie

Przenośnik ma zastosowanie w zakładach przetwórstwa rybnego. Przeznaczony jest do transportu ryb świeżych i schłodzonych. Może być ustawiony w linii produkcyjnej, lub pracować jako samodzielne urządzenie.



Przeznaczenie

Przenośnik ma zastosowanie w zakładach przetwórstwa rybnego. Przeznaczony jest do transportu ryb świeżych i schłodzonych. Może być ustawiony w linii produkcyjnej, lub pracować jako samodzielne urządzenie.

Parametry techniczne

| | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Moc napędu | 0,25kW |
| Prędkość przesuwu taśmy | 0,18m/sek |
| Szerokość taśmy całkowita / użytkowa | 450 / 400 mm |
| Typ taśmy | PROLINK PE-LM50/20S3W |
| Gabaryty urządzenia ~ LxBxH | 2550x860x1980mm |
| Masa | ok. 165 kg |
| Cena netto | od 24 000 PLN |

Przenośnik łukowy

Opis budowy

Przenośnik łukowy zbudowany jest z następujących zespołów :

- rama wykonana z blach stalowych nierdzewnych do której mocowane są prowadnice, osłona, oraz zespoły łożyskowe, Rama przenośnika ustawiona została na podporach.
- stożkowego wałka napędowego i biernego.
- zespół rolek prowadzących wykonanych z tworzywa sztucznego prowadzących taśmę po prowadnicach;
- napęd przenośnika składa się z przekładni walcowej napędzanej silnikiem elektrycznym .
- ruch obrotowy przekazywany jest z przekładni na oś bębna napędowego przy pomocy łańcucha i kół łańcuchowych zabezpieczonych osłoną.



Parametry techniczne

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Moc napędu | 0,25kW 220/380V50Hz |
| Prędkość przesuwu taśmy | $v = 0,3\text{m/s}$ |
| Szerokość taśmy użytkowa | 500 mm |
| Typ taśmy | SIEGLING E8/2 U0/V5-MT white FDA |
| Gabaryty urządzenia ~ LxBxH | 1300 x 1232 x 900 |
| Cena netto | od 12 000 PLN |

Automat sztaplujący

Przeznaczenie – pozycjonowanie i sztaplowanie pokrywek

Urządzenie posiada następujące funkcje kontrolne:

- alarm ciągłości produkcji – po 20s braku detalu
- alarm zapelnienia magazynku
- czytnik koloru

Automat sztaplujący kompletuje detale w słupki o jednakowej nastawialnej ilości sztuk



Parametry techniczne

| | |
|---------------------|-----------------|
| Wydajność | Q=1600 detali/h |
| Wymiary detalu | 160x200 mm |
| Wysokość max słupka | 600 mm |
| Magazynek | 6 lub 7 sztapi |
| Cena netto | od 35 000 PLN |

Dozownik

Dozownik ślimakowy przeznaczony jest do podawania (dozowania) produktów i komponentów miałkich, pylistych i drobnokawałkowych takich jak: ziola, kawa, herbata, groch, marchew krojona itp.

W skład wyposażenia dozownika wchodzi czujnik niskiego poziomu zamontowany w zasypie oraz czujnik przepływu na wylocie śruby.

Całość wykonana ze stali kwasoodpornej.



Parametry techniczne

| | |
|-----------------------|---------------|
| Zakres dozowania | 28-116 l/h |
| Dozowanie standardowe | 59 l/h |
| Pojemność zbiornika | 100 litrów |
| Moc | 0,37 kW |
| Cena netto | od 42 000 PLN |

Przenośnik ślimakowy

Przenośnik przeznaczony jest do podawania materiałów sypkich takich jak :
Cukier, sól, kasza, kawa, środki chemiczne, itp.

Znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym, chemicznym

Opis przenośnika:

- rynna wyspowa
- wymowane sito
- koła jezdne
- zawór spustowy ułatwiający mycie
- całość wykonana ze stali nierdzewnej



Parametry techniczne

| | |
|----------------------|---------------|
| Wydajność /cukier/ | 700 kg/h |
| Wysokość podnoszenia | 2050 mm |
| Moc | 0,55 kW |
| Zasilanie | 3x380V , 50Hz |
| Masa | 95 kg |
| Cena netto | od 13 000 PLN |