



Opis budowy i działania.

Urządzenie ma za zadanie wyliniować masowo podawany produkt z urządzeń pakujących np. MULTIVAC, TIROMAT. Konstrukcja przenośnika liniującego wykonana jest w całości ze stali nierdzewnej. Urządzenie składa się z przenośnika paskowego 1 realizującego układ logiczny szeregowego podziału opakowanego produktu, oraz z przenośnika taśmowego 2, na którym odrywa się proces liniowania dzięki zastosowanym barierkom 7. Zespół napędowy umieszczony został w dolnym położeniu, napęd 3 przekazywany jest za pośrednictwem paska zębatego. W skrzynce 6 znajduje się układ elektroniczny połączony z układem wykonawczym pneumatycznym 5.

W produkcji liniowej często dochodzi do zmasowania transportowanego produktu. Dzięki urządzeniu MR 200 produkt zostaje w łatwy sposób wyliniowany i może być w dalszym procesie transportu sprawdzany, ważony, etykietowany itp.

Istnieje duża różnorodność kombinacji logicznych uwarunkowanych wielkością oraz ilością zmasowanego produktu.

COBE**Przeñośnik liniujący MR 400****Przeznaczenie**

Urządzenie ma zastosowanie w zakładach przetwórstwa rybnego. Przeznaczony jest liniowania produktu opakowanego. Może być ustawiony w linii produkcyjnej, lub pracować jako samodzielne urządzenie.

Parametry techniczne

Dostosowane jest do konkretnych typów urządzeń pakujących

Sumaryczna moc napędu	0,18kW
Prędkość przesuwu taśmy	regulowana
Szerokość taśmy całkowita	450 mm
Gabaryty urządzenia ~ LxBxH	1545x450x900mm
Masa	ok. 60 kg

„COBE”s.c. 81-858 SOPOT ul. 3-go Maja 56 tel./fax (058) 550-15-68 tel.550-20-81

www.cobe.com.pl e-mail: biuro@cobe.com.pl

NIP 585-10-04-549 REGON 190472119 KONTO PKO BP O/SOPOT 43 1020 1853 0000 9902 0010 3408