



Opis budowy

Konstrukcja przenośnika wykonana jest w całości ze stali nierdzewnej kwasoodpornej. Urządzenie składa się z ramy 1 wykonanej z profili zamkniętych przymocowanych na stałe do podstawy 2. W przedniej części ramy zamontowano napinacz 3 z rolką 4, natomiast w części tylnej zamontowano przegubowo ramę uchylne 5. W dolnej części ramy pomiędzy przegubem, a podstawą umieszczony jest zespół napędowy składający się z elektrobębna 6, oraz skrobak 7 do oczyszczania taśmy z pozostałości krojonego produktu.

Rama uchylna 5 wykonana jest z profili zamkniętych i przegubowo połączona z ramą stałą 1. Zamocowanie przegubowe ramy umożliwia dokładne dopasowanie wysokości odbierania produktu z krajarki. W tylnej części ramy osadzona jest rolka 9. Podstawa 2 wykonana jest z profilowanej i giętej blachy stalowej, wewnątrz której umieszczona została skrzynka sterownicza 10. Podstawa wyposażona jest w zestawy kołowe 11 i 12, które ułatwiają przemieszczanie przenośnika na hali produkcyjnej i dokładne usytuowanie np. pomiędzy krajarką i urządzeniem pakującym. Do podstawy 2 przymocowany jest na stałe przenośnik. W górnej części podstawy umieszczono przyciski pulpitu sterowniczego 13 (zasilanie, start, stop, wybór pracy ciągła lub sekwencyjna, oraz wyłącznik awaryjny). Skrobak 7 wykonany z profilu zamkniętego i blachy do której przykręcona jest śrubami listwa zgarniająca wykonana z gumy spożywczej. Rynienki odciekowe 14 i 15 wykonane są z giętej blachy stalowej i osadzone są w uchwytach przyspawanych do ramy przenośnika.



Przeznaczenie

Przenośnik ma zastosowanie w zakładach przetwórstwa spożywczego. Przeznaczony jest do odbioru produktu z krajalnicy do pakowarki.

Uniwersalna konstrukcja przenośnika pozwala na dopasowanie do różnych typów urządzeń.

Parametry techniczne

Moc napędu	Elektrobęben 0,18kW
Regulacja prędkości	falownik 3x220V
Szerokość taśmy	340 mm
Typ taśmy	Biała z atestem FDA
Gabaryty urządzenia ~ LxBxH	3200x885x1250mm